



Modułowa Linia Produkcyjna FMS

Modułowa linia jest idealnym narzędziem do nauki nowoczesnych technologii stosowanych w przemyśle 4.0. Pozwala na: Symulację przemysłowego procesu produkcyjnego, Nauczanie obsługi i programowania automatyki przemysłowej, Doskonalenie umiejętności pracy zespołowej i integracji systemów, Poznanie technologii RFID, pneumatyki, sterowania i czujników. Linia znajduje zastosowanie w uczelniach technicznych oraz centrach szkoleniowych zajmujących się automatyką i robotyką przemysłową. Modułowa linia ...

Parametr	Specyfikacja
Wymiary płyty profilowanej	350 × 700 × 30 mm
Wymiary całkowite	430 × 350 × 700 mm
Typ korytek kablowych	Profil H
Sterownik PLC	Siemens S7-1200
Wyposażenie wspólne	
Jednostka przygotowania powietrza	Z ciśnieniomierzem
Blok zaworów	3 zawory, złączki, tłumik
Listwa przyłączeniowa	D-SUB
Zasilacz sterownika	Siemens
Stan dostawy	Stacja okablowana i przetestowana

Moduł	Zawiera	Rozwijane kompetencje
-------	---------	-----------------------

Stacja nawiercania i kontroli nawierceń	Moduł obrotowy stołu, moduł wiertarki ze sterowaniem napędu oraz moduł kontroli poprawności nawierceń.	Realizacja i automatyzacja procesu wiercenia, sterowanie napędem oraz kontrola poprawności wykonania operacji technologicznej.
Stacja manipulatora 3-osiowego	Moduł obrotowy stołu, moduł poziomego suwu z prowadnicą 50 mm oraz moduł pionowego suwu z prowadnicą 50 mm i zaciskiem ssącym.	Programowanie ruchu manipulatora w trzech osiach, sterowanie pozycjonowaniem oraz realizacja automatycznego pobierania i odkładania elementów.
Stacja kontroli i pomiarów	Moduł czujników indukcyjnych, optycznych i pojemnościowych oraz moduły pionowego i poziomego suwu.	Identyfikacja właściwości detali za pomocą różnych typów czujników, realizacja pomiarów oraz programowanie sekwencji kontroli.
Stacja sortowania	Moduł transportowy, moduł czujników indukcyjnych, optycznych i pojemnościowych oraz moduł poziomy z cylindrem o skoku 80 mm i spychaczem.	Automatyczna identyfikacja i sortowanie detali, integracja czujników z układem sterowania oraz programowanie sekwencji transportu i segregacji.
Magazyn wysokiego składowania	Magazyn z 20 półkami, profile aluminiowe 20 mm, moduły liniowe osi X i Y, napęd 24 V z przekładnią oraz cyfrowy wskaźnik położenia.	Podstawy automatycznego składowania i pobierania elementów, sterowanie osiami liniowymi oraz programowanie procesów magazynowych.